

Hero Gears-begejstring over ERP-system

Direktør Peter Schlippe faldt ved en tilfældighed over et spændende ERP-system på Elmia Subcontractor 2014-messen. Og trods fremskredne planer om en mere kendt software, var han ikke i tvivl om, at dette var den rigtige løsning.

Af Thore Dam Mortensen
tdm@teknovation.dk

Som en af de første fremstillingsvirksomheder herhjemme er specialisten inden for præcisionsslibning af tandhjul Hero Gears A/S med omkring 30 ansatte gået All In på at implementere det svenske ERP-system Monitor i alle leder og kanter af produktionen, selvom softwaren først nu er ved at udkomme på dansk.

Og at dømme på ejer og direktør Peter Schlippes begejstring her, et halvt år efter valget blev taget, så har det på alle måder været den rette beslutning.

”Det er svært i en overkommelig beskrivelse at få med alle de facetter af programmet, som vi anvender -

▲ **Med Monitor-løsningen er vi blevet endnu bedre til at overholde leveringstider**

også på daglig basis. Men det korte af det lange er, at vi har fået et integreret samlet system, der er lavet med udgangspunkt i behovet for en fremstillingsvirksomhed. Og opdateringer tager ikke halve år at føre ud i livet. Faktisk har vi opdateret softwaren omkring otte gange siden det blev implementeret i

starten af året,” siger direktøren.

Med til forløbet hører, at virksomheden havde særdeles fremskredne planer om at implementere et andet og herhjemme mere kendt system eftersom dét, firmaet anvendte før, ikke længere vil blive opdateret af producenten.

”Jeg stod med min kollega oppe på Elmia-messen i Jönköping og foreslog, at vi burde gå ind og få en præsentation af Monitor-softwaren. Da så hun meget træt ud i hovedet. For vi havde netop afsluttet et længere opløst forløb om indkøb af en anden ERP-software. Men



De næste trin i softwarepakken, som Peter Schlippe skal til at implementere, er salgsmodulet, CRM, værktøjsdatabasen og Business Intelligence-systemet.

efter den halve time var vi overbevist. Jeg fik nærmest gåsehud over de muligheder, jeg kunne se for mig,” konstaterer Peter Schlippe.

KLARHED I FLOWET

Under selve indkøringsperioden valgte direktøren at afsætte blandt andet 20 dages undervisning til medarbejderne samtidigt med at produktionen kørte. For den grundige tilgang er nødvendig, for at opnå det rette resultat, ellers skal man ikke skifte system, understreger han.

”I dag har vi et ERP-system, der giver os et fantastisk overblik over produktionen/omkostninger fra måned til måned. Vi har mange varianter af emneruter med eksempelvis ind-

Mød ERP Monitor på messen

ERP-systemet Monitor er at finde i Hal J1 på standnummer 7130, hvor løsningen naturligvis demonstreres over de tre messedage, 22. til 24. september.

lagte processer hos underleverandører såsom hærdeprocesser og materialeindkøb, og det kan vi nu følge nøje. Vi kan endog kommunikere direkte i softwaren med vores underleverandører på forskellige sprog uden at skulle oversætte det,” beretter Hero-ejeren, og fortsætter:

”Blandt de mange features

tøren feature på feature, der er blevet muligt nu såsom brug af labels, der følger og registre sliddet på skærende værktøj og kalibrering af måleværktøj med mere, Cad-tegninger, der følger ordrer med tilgang til den seneste fil-version og ikke mindst den baggrundskærm, som operatørerne anvender i dagligdagen.



Alt i alt har softwaren givet virksomheden et helt andet niveau af kontrol og overblik.

Stand: L 9240

manomatic®

- Vi tager hånd om automatisering

Robotter fra KUKA eller FANUC?

- implementering
- teknisk support
- reservedele

Nyt agentur i DK!

ROBOJOB

- Robotizing CNC

Manomatic ApS | Katmosevej 21 | 8800 Viborg | Tlf.: 8230 3055 | info@manomatic.dk

Medlem af

se side 42-43 1. sektion

bør brugervenligheden af flowoverblikket i produktionen understreges. Ordre kan nu følges live på start-stop-basis på maskin-, operatør og produktniveau. Det er eksempelvis så godt som umuligt at lukke en ordre uden, at eventuelle kasserede emner registres og grunden til det skete såsom operatørfejl.”

”Endvidere kan jeg nævne, at det er muligt at tilpasse indkommende ordrer efter belægningen på maskinerne. Systemet kan på et hav af måder jonglere rundt på ordrer, så det passer. Så med Monitor-løsningen er vi blevet endnu bedre til at overholde leveringstider,” siger Peter Schlippe.

STORT POTENTIALE

Herudover opremses direk-

”Nu kan de på en helt anden måde følge med i dagligdagen og eksempelvis via et ”speedometer” se, hvordan det går med at overholde leveringstider. For ledelsesniveauet medfølger en Business Intelligence-pakke, der gør det brugervenligt at få det store overblik. Alt i alt bør andre inden for industrien gå efter den her løsning på grund af brugervenligheden, kontrollen og overblikket, den medfører,” konstaterer direktøren, og tilføjer:

”Det kræver et vist behov at anvende systemet, da det er et meget komplet standardssystem, men jeg vil skyde på, at 95 procent af de danske fremstillingsvirksomheder vil kunne have gavn af det.”